

SPINNER



**Fahrständer
Bearbeitungszentren
MC650, MC810, MC1020**

**Travelling Column
Machining Centers
MC650, MC810, MC1020**



SPINNER

Werkzeugmaschinenfabrik GmbH
Rudolf-Diesel-Ring 24
D-82054 Sauerlach bei München/Germany
Tel.: 0 8104/803-60 · Fax: 0 8104/803-19
www.spinner-wzm.de
e-mail: sales@spinner-wzm.de

Verfügbar als hochgenaue Bettfräsmaschine mit starrem Aufspanntisch für den Werkzeugbau und Einzelfertiger oder mit zweifach Palettenwechsler für die Serienfertigung

Available as high-precision bed-type Jig-Center with fixed table in working-area to be used for mould-makers and tool-room or with swing-table pallet changer for serial production.



180 Grad Palettenwechsler
180 degrees pallet changer



Für anspruchsvolle Werkstücke
For complex and precise workpieces



- Hohe Steifigkeit
- Höchste Präzision
- Leistungsstark
- Produktiv

- High rigidity
- Highest precision
- Powerfull
- Productive

SPINNER

SPINNER



Verwindungssteifer Monoblock-Gusssockel
Rigid full casting base

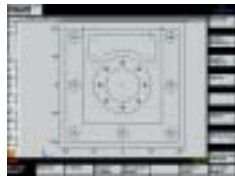


Anstelle des starren Festtisches ist eine 4. + 5. Achse lieferbar als hochgenaues 5-Achsen Bearbeitungszentrum für den Werkzeugbau

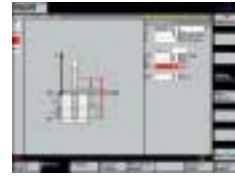
By replacing the fixed table with a 4th and 5th axis rotary and tilting table this model can be upgraded to a high-precision 5-axis machining center for tool-room applications

	Technische Daten	MC 650	MC 810	MC 1020	Technical Data	
Allgemein	Verfahrweg X	650 mm	810 mm	1020 mm	Stroke X	General
	Verfahrweg Y	450 mm	580 mm	580 mm	Stroke Y	
	Verfahrweg Z	460 mm	560 mm	560 mm	Stroke Z	
	Eilgang X/Y/Z	32 / 32 / 24 m/min	24 / 24 / 20 m/min		Rapid speed X/Y/Z	
	Festtisch-Tischgröße	1000×450 mm	1300×600 mm	1500×600 mm	Table size (fixed table)	
	Max. Werkstückgewicht	1200 kg	1500 kg	2000 kg	Table load max.	
	Nutengröße	18 mm		T-nuts		
Spindel	Maximale Drehzahl	8000 SK40 (HSC-Option: 15.000 HSK63)			Maximum speed	Spindle
	Leistung (S6/40%)	18,5 kW (Option: 40 kW HSK 63)	25 kW (Option: 40 kW HSK63)		Power (S6/40%)	
	Drehmoment max. (S6/40%)	177 Nm (HSK 63=106 Nm)	214 Nm (HSK 63=106 Nm)		Torque max. (S6/40%)	
	Spindelaufnahme	DIN 69871A (HSC-Option: HSK 63)			Spindle taper	
Werkzeugwechsler	Anzahl Werkzeuge Standard	32	24	40	Number of tools standard	Tool changer
	Max. Werkzeugdurchmesser	77 mm		Max. tool diameter		
	Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen	130 mm		Max. tool diameter with neighbouring tools free		
	Max. Werkzeugdurchmesser bei HSC Maschinen	80 mm		Max. tool diameter for HSC-Machines		
	Max. Werkzeuglänge	300 mm		Max. tool length		
	Max. Werkzeugmasse	7 kg		Max. tool weight		
	Werkzeugwechselzeit	2,5 sec.		Tool changing time		
Ausrüstungen	Doppelarm Werkzeugwechsler	⊕		Double-arm toolchanger	Options	
	Absolute Messsysteme ohne Referenzpunkt fahren (nicht bei Glasmaßstäben)	⊕		Absolute encoders without Reference-Point (not with scales)		
	Palettenwechsler	⊙		Pallet-Changer		
	Glasmaßstäbe in XYZ	⊙		Linear scales in XYZ		
	Späneförderer	⊙		Chip conveyor		
	Hochdruckspülung 20 bar durch Spindel	⊙		Coolant through spindle 20 bar		
	Werkzeugmesstaster	⊙		Tool Touch-probe		
	Werkstückmesstaster	⊙		Touch-probe in spindle for workpiece-measurement		
	Rundtische 1-2 Achsen	⊙		Rotary tables 1-2 axis		
Werkzeugaufnahmen	⊙		Toolholders			
Sonstiges	Druckluftbedarf	6 bar		Air requirement	Others	
	Anschlussleistung	30 kVA/50 A/400 V/+5% -10%/50+60 Hz	45 kVA/63 A/400 V/+5% -10%/50+60 Hz			Power supply
	Masse	9000–9500 kg	10.000–10.500 kg	10.500–11.000 kg		Weight
	Abmessungen (L×B×H)	siehe Aufstellpläne/see floor space plans				Dimensions (L×W×H)
	Symbole	⊕ standard/⊙ option/⊖ nicht möglich, not possible				Symbols

SPINNER





Dialog „Shop-Mill“ Siemens 810D / 840 D



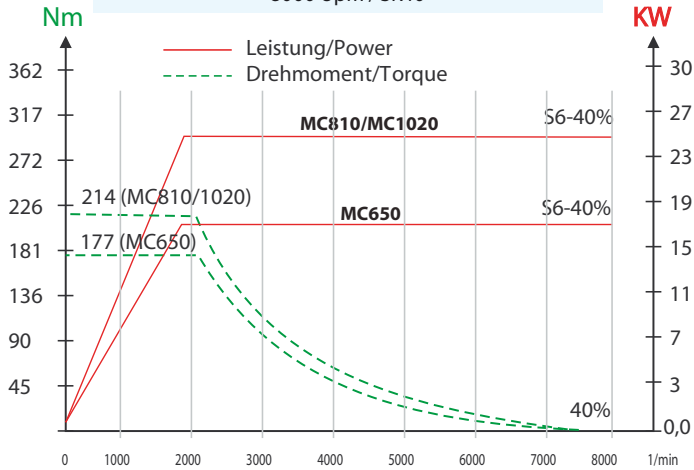
Fanuc 21iMB „Manual Guide“

Export: Für die Ausfuhr in Ländern außerhalb Europas mit Siemens 810DE*/840DE; For Export outside Europe with 810DE*/840DE

	 Technische Daten	810D*/840D*	21iMB	Technical Data		
Grunddaten	Anzahl gesteuerter Achsen		⊕ 3	Number of controlled axis	Standard features	
	Weitere Achsen, gesamt		⊙ 4-7	additional axis, total		
	Kleinstes programmierbares Inkrement (mm)	0,0001		0,001		Least input increment (mm)
	Farbbildschirm			10,4"		Colour screen
	Handrad	⊙		⊕		Manual pulse generator
	Vorschub override mit Drehpoti			⊕		Feed override by potentiometer
	Speicher	⊕ 256 kByte ⊙ 1000 MByte		⊕ 128 kByte ⊙ 1000 MByte		Memory capacity
	Anzahl Werkzeugkorrekturen		⊕ 100	⊕ 99		Number of tool-offsets
	Programmnummern maximal		⊕ 150	⊕ 125		Registerable programmes
	Schnittstelle RS 232C zur kompletten Datensicherung			⊕		Interface RS 232C for data security
Programmierung	Zweite Schnittstelle RS 232C		⊕	⊙	Second interface RS 232C	
	Ethernet Schnittstelle	⊙		⊙	Ethernet interface	
	Umschaltung Inch, metrisch			⊕	Conversion inch, metric	
	Parallele Programmieingabe bei laufendem Programm			⊕	Background-Editing	
	Fremdsprachiger Dialogtext		⊙ auf Anfrage/on request (D/GB/F/I/ES/J ...)		Foreign languages for control	
	Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter			⊕	Rigid tapping	
	Taschenfräszyklus			⊕	Pocket cycle	
	Bohrbilderzyklus			⊕	Drilling cycle	
	Drehen von Bearbeitungskonturen			⊕	Rotating of geometries	
	Verschieben von Bearbeitungskonturen			⊕	Translating of geometries	
	Spiegeln von Bearbeitungskonturen			⊕	Mirroring of geometries	
	Werkzeugradiuskompensation			⊕	Tool radius compensation	
	Programmierbare Verweilzeit			⊕	Dwell time	
	Orientierter Spindelhalt			⊕	Spindle positioning stop	
	Parameterprogrammierung			⊕	Programming by parameters	
	Helicalinterpolation 2,5D			⊕	Helical interpolation 2,5D	
	Sonstige Funktionen	Simulationsgrafik zum Programmtest			⊕	Graphic simulation for test
Werkstattprogrammierung			⊕ Siemens „Shop-Mill“	⊕ Fanuc „Manual-Guide“	Graphical programming	
„Dual check savety option“			⊖		⊕	“Dual Check savety option“
3D Simulation				⊙		3D-Simulation
Echtzeitsimulation				⊙		Real-Time simulation
Mehrfachaufspannungsoptimierung			⊙		⊖	Multiple workpiece optimizing
Zylinderinterpolation 4. Achse				⊙		Cylinder interpolation 4th axis
Diskettenlaufwerk 3,5"			⊙		⊖	Floppy disk unit 3,5"
Formenbaupaket für Freiformflächen			⊙		Mouldmaking-Package	
Hardwareupgrade 840D*		⊙		⊖	Hardwareupgrade 840D*	
Symbole		⊕ standard / ⊙ option / ⊖ nicht möglich, not possible		Symbols		

MC650/810/1020

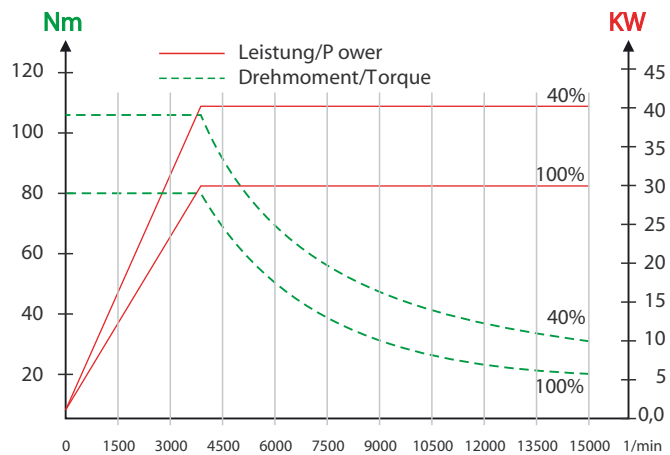
8000 Upm / SK40



Leistungsstarke Standard-Spindeln
mit hohem Drehmoment
Powerfull standard spindle
with high torque

MC650/810/1020

15.000 Upm / HSK63

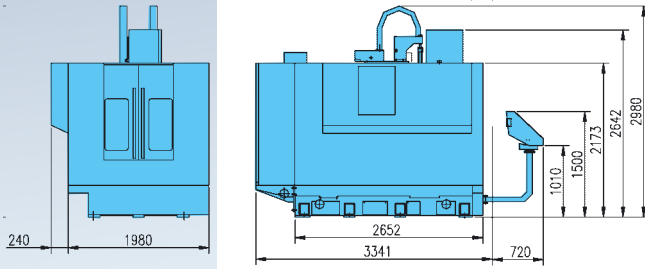


Optional Motorspindel 15.000 Upm
für HSC-Bearbeitung
Optional buildt-in spindle motor
for High Speed Cutting

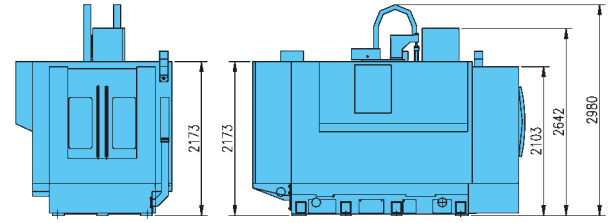
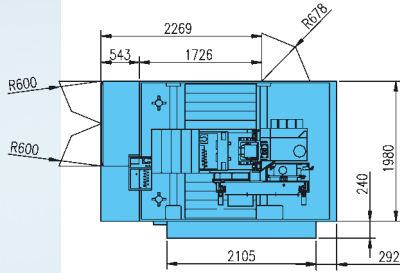


SPINNER

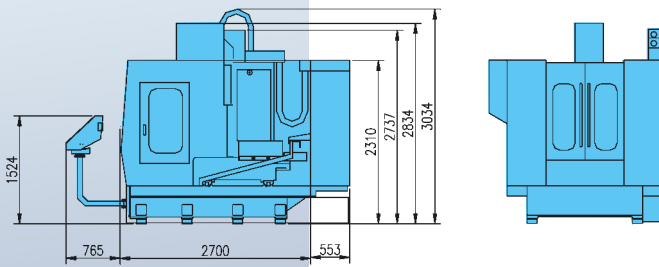
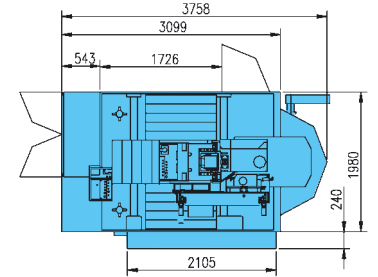
Aufstellplan / Floor space plan



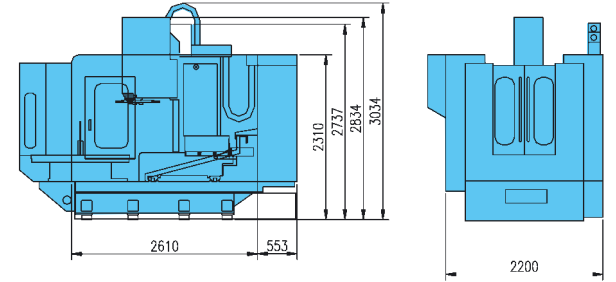
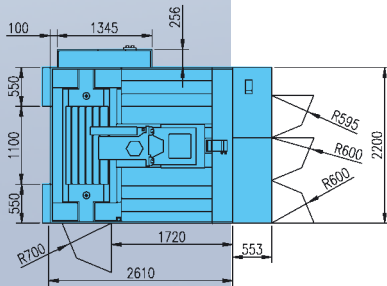
MC650



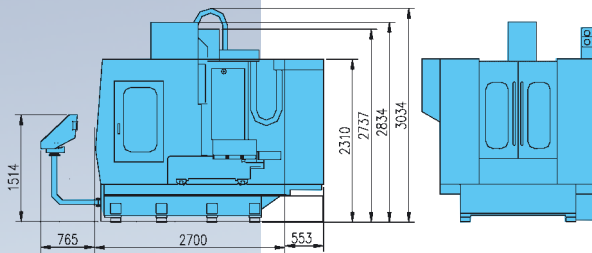
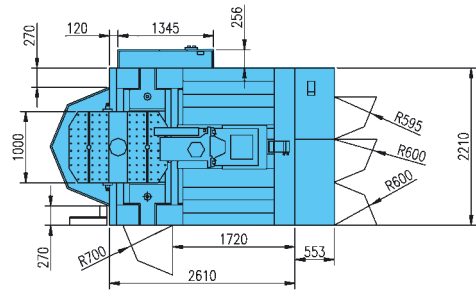
MC650-P



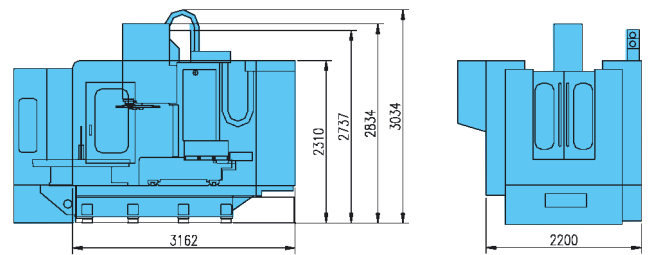
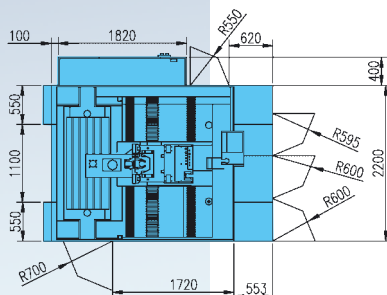
MC810



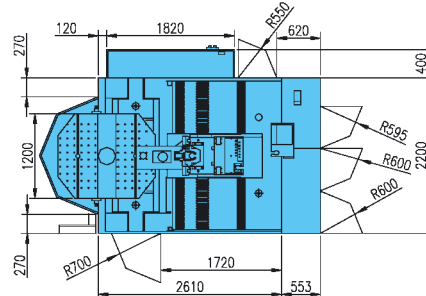
MC810-P



MC1020



MC1020-P



**Für weitere Fragen kontaktieren Sie bitte Ihren regionalen Vertrieb:
For further questions please contact your regional sales organisation:**

SPINNER

Regional Vertrieb: / Regional Dealer:

Zentrale: / Headquarter:



Werkzeugmaschinenfabrik GmbH
Rudolf-Diesel-Ring 24 · D-82054 Sauerlach
Tel: ++49/(0)81 04 / 803-60 · Fax: ++49/(0)81 04 / 803-19
www.spinner-wzm.de
e-mail: sales@spinner-wzm.de

Landesgesellschaften / Partner:

SPINNER AG
Rorschacherstraße 108a · CH-9424 Rheineck, Schweiz
Tel. 0041/71/8800590, Fax 0041/71/8800592

SPINNER - Italia s.r.l.
Via dell'Industria 63 · I - 25030 Erbusco (Brescia)
Tel. +39/030/7242634, Mobil +39/335/5372320, Fax +39/030/7705699

SPINNER UK
24 Victoria Way, Burgess Hill, West Sussex, RH15 9NF
Tel. 0044/1444/870287, Fax 0044/1444/870226

REALMECA

B.P. 10 - 55120 CLERMONT-EN-ARGONNE-FRANCE
TEL. (33) 03 2987 4175 - FAX: (33) 03 2987 4446

SPINNER-China
Room 1707, Building 8, Yong He Jia Yuan
No. 3, DongBinHeLu, AnDingMenWai · Dongcheng District, Beijing China 100013
Tel. 0086/10/84222800, -84222785, -84222786, Fax 0086/10/84222875

SPINNER Salesoffice India
6 - "SHRI PRASANNA", Plot No. 94 / S. No. 95 · Bhusari Colony, Kothrud
411038-Pune (India)
Tel. 0091/20/5282512, Fax 0091/20/5282512

SPINNER Takim Tezgahlari
Sanayi ve Ticaret Limited Sirketi
Kösklü Cesme Mahallesi 552/6 No: 1 · Gebze - Turkey
Tel. 0090/262/6441432, Fax 0090/262/6441436

EUMA-SPINNER CORPORATION
No. 35, Lane 343, Sec.1, Shen Lin Road · Ta-Ya, Taichung, Taiwan
Tel. 00886/4/2568-2386, Fax 00886/4/2567-3350

